

**MULTIWELD 250T** - трехфазный полуавтомат, работающий в режимах МИГ/МАГ, сварка порошковой проволокой и ММА. Интуитивно понятный интерфейс с цифровой индикацией позволяет производить простую и четкую настройку. Рекомендуется для сварки стали, нержавеющей и алюминия. **MULTIWELD 250T** - идеальный аппарат для слесарных и ремонтных цехов.

## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

### ■ Сварка МИГ/МАГ:

- проволока из стали и нержавеющей: Ø от 0.6 до 1.2 мм
  - алюминиевая и порошковая проволока (инверсия полярности): Ø от 0.9 до 1.2 мм
- **Сварка ММА** : электроды с основной обмазкой и рутильные (до Ø 5 мм).

## ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- **Выбор поведения триггера** : 2Т или 4Т.
- **Помощь при настройке** : вспомогательная таблица на передней панели, подсказывающая как настроить напряжение и диаметр проволоки в зависимости от толщины свариваемой детали.

## ИНТУИТИВНО-ПОНЯТНЫЙ

- **Чёткая индикация** даже при сильной яркости.
- **Простой интерфейс** с нажимными и крутящимися кнопками для работы в перчатках упрощает настройки.

## ВСТРОЕННОЕ ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

- Подходящие катушки проволоки: Ø 200 / 300 мм
- 2х роликовый подающий механизм
- Разъем европейского стандарта позволяет быструю сборку/разборку.

## ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ ГАЗА CO2

- Разъем (36 В - 4.2 А) для подогревателя газа для сварки в защитной среде CO2 (подогреватель газа в наборе не поставляется).
- Подходит к американским (тип А) и европейским розеткам (типы C/E/F).

## ПРОЧНЫЙ

- Усиленный корпус.
- Прочные колеса для большей стабильности и маневренности.
- Подставка для газового баллона объемом до 4 м<sup>3</sup>.

## АКСЕССУАРЫ (опция)

СТАЛЬ / НЕРЖАВЕЙКА		АЛЮМИНИЙ	
250 А		250 А	
3 м	4 м	3 м	4 м
040700	040922	040724	040939



**Зажим массы**  
250 А - 3 м - 25 мм<sup>2</sup>  
043787




**Электрододержатель**  
300 А - 4 м - 35 мм<sup>2</sup>  
043862

 Ролики типа А

Сталь/ нержавеяка	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Алюминий	Ø 0.8 / 1.0	041196
Порошковая проволока	Ø 0.8 / 0.9	046856
	Ø 0.9 / 1.2	042346

**Манометр**



30 л/мин  
041622  
041219  
041646

























Поставляется без  
аксессуаров



Сварочное напряжение

Динамика дуги

МИГ/МАГ: Скорость подачи проволоки (2 > 15 м/мин)  
ММА: Сила тока сварки

																					
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	0.8	1.0	0.8	1.0	200A @ 60%	180A @ 100%	59	77 x 79	40	IP 21	10 kVA