

NEOPULSE 400 - это источник MIG / MAG pulse с вынесенным подающим устройством, использующий цифровые технологии. Высокопроизводительный и высокотехнологичный, этот аппарат предоставляет 80 синергетических кривых и исключительную динамику дуги. Все параметры сварочного цикла легко доступны и 100 программ могут быть сохранены. Этот источник предоставляет непревзойденную производительность и качество сварочного шва при высоком ПВ% (400A @ 60% при 40°C).

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

■ Сварка MIG/MAG:

- проволока из стали, нержавеющей и алюминия: Ø от 0.8 до 1.6 мм
- проволока CuSi и CuAl : Ø от 0.8 до 1.2 мм

■ **Сварка ММА** : электроды с основной обмазкой, рутиловые и с целлюлозным покрытием (до Ø 6 мм).

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

■ **80 синергетических** кривых гарантируют высококачественную сварку для большого множества комбинаций материалов, диаметров проволоки и газа.

■ **3 режима работы** интерфейса для пользователя: **EASY** (упрощенный режим), **PRO** (полный программный модуль) и **GRAPH** (дает доступ ко всем параметрам сварочного цикла).

В режиме «Synergic» NEOPULSE автоматически определяет оптимальные параметры сварки и дает возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- **Методы сварки:** Standard, Pulse, Pulse in Pulse, Manuel (Ручной).
- **Выбор поведения триггера:** 2T, 4T, SPOT и DELAY.
- **Чёткий контроль сварочного цикла:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Для трудоемкого промышленного применения:

- **4 микропроцессора** увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- **Высокая производительность** благодаря большому ПВ% (400A @ 60%).
- **Лакировка маканием** всего силового модуля для увеличения стойкости.
- **Мощный моторизированный подающий механизм (100Вт)** с электронным управлением и 4 роликами.
- Очень высокое напряжение сварочной дуги обеспечивает легкий поджиг и исключительную динамику дуги.
- **Сохранение 100 программ** для превосходной воспроизводимости сварочных швов (возможность сохранения на карте SD).

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- **Цветной экран размера XL** для высокоточного контроля и настройки сварочного цикла.
- **2 крутящиеся кнопки** для интуитивного перемещения по меню.
- **Обновление параметров синергий на SD-карте.**
- **Индикация ток/напряжение** во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Внутренняя подсветка светодиодами подающего механизма и бобины.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения уровня шума аппарата и ограничения поглощения пыли.

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНЫЙ

- Усиленный корпус и опорные подставки против скольжения.
- Корпус класса IP 23.
- Соединительный шланг (воздух или жидкость) до 20м (опция).
- Дистанционная настройка подающего устройства благодаря 2 дистанционным блокам управления (аналоговый или цифровой).
- Комплект колес или полозьев для облегчения перемещения подающего устройства на объекты (опция).
- 4 кольца для строповки подающего устройства.



Поставляется без аксессуаров



Полный комплект

Сталь/ нержавеяка	Алюминий
ref. 032423	ref. 032460



NEOFEED 4L
032743



NEOCOOL
032750



Соединительный шланг воздушного охлаждения

5 м	047587
10 м 70 мм²	047594
10 м	047600
15 м 95 мм²	038349
20 м	038431

Соединительный шланг жидкостного охлаждения

5 м	047617
10 м 70 мм²	047624
10 м	047631
15 м 95 мм²	038448
20 м	038455



Охлаждающая жидкость CORAGARD - 10л
052246



Комплект фильтров
046580



Зажим массы
600 А - 4 м - 70 мм²
043831



воздух	СТАЛЬ / НЕРЖАВЕЙКА		АЛЮМИНИЙ	
	жидкостная		жидкостная	
450 А	500 А	350 А	500 А	
4 м	4 м	3 м	3 м	
045392	041004	040731	046160	



Электрододержатель
600 А - 5 м - 120 мм²
046542



Подставка для строповки
036277



Тележка 10 м³
115 x 120 x 51 см
032736



Ролики типа С

Материал	Размер	Код
Сталь / Нержавеяка	Ø 0.8 / 1.0	042094
	Ø 1.0 / 1.2	042117*
	Ø 1.2 / 1.4	039780
Алюминий	Ø 1.2 / 1.6	041752
	Ø 0.8 / 1.0	042148
	Ø 1.0 / 1.2	042162
Порошковая проволока	Ø 1.2 / 1.6	041776
	Ø 0.9 / 1.2	042124
	Ø 1.2 / 1.4	047693
	Ø 1.6 / 2.4	040519

*Изначальное оборудование на NEOFEED 4L.



RC-NA2
Аналоговое дистанционное управление - 10 м
047679



RC-HD1
Цифровое дистанционное управление - 10 м
047662



Подставка для горелки MIG Lift Pro
046429



Push-Pull Plus - 24 V
жидкостная
240 А (100%) - 8 м
038141

Кабель инверсии полярности - 1.6 м
033689



Манометр
30 л/мин
041622
041219
041646

Комплект колесиков (подающие устройство)
047020



Комплект полозьев (подающие устройство)
047037



032774

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V 3~	32	10 → 400	10 → 400	400A @ 60% 360A @ 100%	85	70 x 49 x 30	36	IP 23	30 kW 36 kVA



032743 (опция)

U ₁₁	U ₁₂	GAS	NO GAS	200	300	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-5 (40°C)	cm	kg	IP
48 V - 2 A	24 V - 1 A	0.8	0.9	✓	✓	100W	1.0	1.0	X (40°C)	63 x 44 x 29	19	IP 23
		1.6	2.4				22.0	1.2	500A @ 60% 400A @ 100%			



032750 (опция)

50/60 Hz	I ₁	1l/min (25°C)	l	Pmax	cm	kg	IP
400 V 2~	2 A	1000 W	5.5	0.4	68 x 23 x 30	17	IP 23