

Аппарат TIG 220 DC, прочной конструкции и размеры которого рассчитаны для сварки труб, обеспечивает высококачественную сварку мягких и нержавеющей сталей (TIG и MMA). Благодаря интуитивно понятному интерфейсу параметры сварки настраиваются чрезвычайно просто.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ СВАРКА НА ПОСТОЯННОМ ТОКЕ

- **TIG DC** : постоянный ток для железосодержащих материалов.
- **TIG DC Pulsé** : ограничивает нагрев свариваемых деталей.
- **SPOT** : быстрая и точная прихватка тонких листов перед сваркой.
- **2 вида поджига**: HF без контакта или LIFT касанием для электрочувствительной среды.
- **3 режима работы триггера**: 2T, 4T и 4T LOG.
- **Автоматическое обнаружение горелки**: подходит для горелок с пластиной, двойной кнопкой и потенциометром.
- **AIP (Adjust Ideal Position)** : помощь при позиционировании горелки перед сваркой (режимы 4T & 4T LOG).

СВАРКА MMA

- **MMA** : электроды с основной обмазкой и рutilовые (до $\varnothing 5$ мм).
- **MMA Pulse** : этот режим разработан для сварки труб/трубопроводов, а также для вертикальной восходящей сварки.

ПРОЧНЫЙ

- Усиленный корпус и каучуковые опорные подставки на всех внешних поверхностях.
- Благодаря небольшому весу (12.5 kg), он занимает мало места и легко переносится на объекты.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

- **Индикация ток/напряжение** во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- **Память на 10 программ** на каждый метод сварки для однообразных работ.
- **Сдистанционное управление** (педаль или ручное управление - опция) легко можно подсоединить без помощи инструмента.

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

- **FV Flexible Voltage** : Источник работает от однофазной сети питания под напряжением от 85В до 265В.
- **Технология PFC**, электрическая сеть используется более эффективно и позволяет сэкономить до 30% энергии.

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ (опция)

- Блок охлаждения автоматически управляется источником.
- Простое подключение с помощью двух кабелей Plug & Play.
- Горелка с водным охлаждением для большего комфорта использования и сварки в труднодоступных местах.

АКСЕССУАРЫ



WCU 0.5kW A
039490



SR26 L 046184
SR20 DB 046146



Педаль - 4м / 3kg 045682
Ручное управление - 8м / 1kg 032217



Тележка 10m³
039711



10m³ Опрокидная двухколёсная тележка
039704



Поставляется без аксессуаров



- **Простой и интуитивный.**
- **Быстрые настройки на передней панели:**

- пред-газ / пост-газ
- горячий/холодный токи
- время нарастания тока
- частота импульса
- сварочный ток
- время затухания

50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG	MMA	U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	7 kW	7 kVA
				PULSE	AIP	SR										
230V 1~	16	5 → 220	10 → 200	0.1 → 900 Hz	■	■	165A @ 60% 220A @ 35%	135A @ 60% 200A @ 25%	76	35/50	42x23x35	12.5	IP 21	7 kW	7 kVA	
110V 1~	32	5 → 180	10 → 140	0.1 → 900 Hz	■	■	125A @ 60% 180A @ 40%	120A @ 60% 140A @ 30%								