

**FLEX 250 A CEL** - переносной инверторный аппарат ММА, адаптируемый для однофазного или трёхфазного питания. Многоцелевой аппарат. Его нужно только подключить и он автоматически управляет питанием и обеспечивает всегда оптимальную дугу для очень качественной сварки.

### Высокопроизводительный :

Может варить самые трудносвариваемые электроды.  
Ø от 1,6 до 5 мм.

### Очень простая настройка :

- Переход от режима ММА к режиму ТИГ простым нажатием.
- Четкая и быстрая настройка мощности с помощью 2-х кнопок.
- TIG lift : автоматическое затухание дуги.
- Вольфрамовые электроды Ø от 1,6 до 2,4 мм.

### CEL Целлюлозные электроды :

• Напряжение холостого хода  $U_0 > 90V$  необходимо для сварки этого типа электродов. FLEX 250 CEL имеет напряжение холостого хода  $U_0 = 100V$

• Глубокий провар этого типа электродов очень важен, в частности, при сварке трубопроводов высокого давления, например, в области нефтяной или газовой промышленности.

### AD Промышленный :

Вентиляционный коридор, защищающий электронику от пыли. Идеален для промышленной среды.



- Поставляется без аксессуаров
- дистанционное управление
  - ручное (арт. 045675)
  - педаль (арт. 045682).

## СИНЕРГЕТИКИ



**Инвертор** - По сравнению с трансформаторными аппаратами эта технология имеет следующие преимущества :

- Более высокий ПВ% при меньшем потреблении электроэнергии
- Автоматическая регулировка тока для стабильности дуги
- Помощь при сварке для получения швов все большего качества

**Hot Start** : Мгновенный поджиг безо всяких сложностей.

**Arc Force** : Увеличение силы тока при сложной сварке. Аппарат при этом не останавливается.

**Antisticking** : Функция анти-прилипания электрода. Дуговая сварка никогда прежде не была настолько простой.

## ПОДХОДИТ ДЛЯ РАБОТЫ НА СТРОЙКАХ

**FLEX** = 1φ → 3φ  
110V → 480V

**Flexible** - приспособляется к условиям электросети :

- Автоматическое определение напряжения при однофазном DV от 110 до 300V для мощности до 200A
- при трёхфазном от 300 до 480V для мощности до 250A
- Решение для различных мировых стандартов электросетей



**Вторичное регулирование** - Независимо от напряжения на входе ни от изменения расстояния между электродом и металлом аппарат гарантирует стабильную дугу, обеспечивая оптимальное качество.

CE - EN 60974-1

50/60hz	φ	Techno	Techno					EN60974-1 (40°C)			U <sub>0</sub>	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)					
			SR	ADS	AD	CEL	φ 1,6	φ 2	φ 2,5	φ 3,2				φ 4	φ 5	I <sub>A</sub> (60%)	I <sub>2</sub> (100%)	X% (I <sub>2</sub> max)
110-180V	1	16A	✓	✓	✓	✓	62	50	47	45	38	38	115A	90A	140A (30%)	100V	23x44x32 18	12.5 kVA
180-300V													180A	150A	200A (40%)			
300-480V	3												220A	190A	250A (32%)			