

Этот профессиональный аппарат сварки TIG идеален для цехов ремонтного обслуживания, слесарных, котельных работ. Варит сталь, нержавейку и медь.

ИНТЕРФЕЙС

TIG DC 168 - аппарат ИНВЕРТОРНОЙ технологии, контролируемый микропроцессором, с цифровой панелью управления, позволяющей упрощенные настройки.

Возможность сохранить до 5 программ.

TIG 168

✓ ПОДЖИГ

- 2 способа : - HF без касания
- LIFT для использования в специфических условиях

• Внедренный автоматизм : «Adjust Ideal Position»



Adjust
Ideal
Position

Эта система помогает правильно позиционировать электрод перед увеличением тока. Выдается слабый ток (10A), который действует как « световой пучок ». (доступен только в режимах 4T и 4Tlog)

✓ КУРОК

- 2 Тактный
- 4 Тактный
- 4 Тактный «LOG»: путем короткого нажатия на курок оператор выбирает один из 2х сварочных токов (сильный и слабый).

✓ 3 ФУНКЦИИ TIG

- **TIG «стандартный»:** Регулируются Подача газа / Увеличение тока / Сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока)/ Продувка Газа / Затухание.
- **TIG Импульс:**
 - **Режим Easy Pulse:** Пользователь определяет средний сварочный ток. Аппарат автоматически регулирует частоту сильный и слабый токи.
 - **Обычный режим:** Пользователь регулирует сильный и слабый токи, и частоту (от 0,2 Гц до 20 Гц)
- **TIG Spot:** Позволяет подготовить детали, прихватив их сварными точками.



Аппарат с аксессуарами — арт. 011410 :

- Горелка TIG SR17DB (4m)
- коробка с расходниками
- зажим массы (2m / ø 25mm²)
- электрододержатель (2m / ø 25mm²)

Версия без аксессуаров

— арт. 011427



Этот аппарат защищен против перенапряжения до 400 В.

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	-	10-160A	10-160A	100A	21%	82V	35/50	14x30x37 / 9	6 kW 7.5 kVA