

Идеален для сварки:

→ Алюминия

→ Стали

→ Стали

TIG AC : 10A ▷ 200A

TIG DC : 5A ▷ 160A

MMA : 10A ▷ 160A

ИНТЕРФЕЙС

Аппарат инверторного типа, контролируемый микропроцессором с цифровой панелью управления.

5 Программ памяти : Для сохранения выбранных программ.

TIG 208

✓ Поджиг:



Adjust
Ideal
Position

- 2 возможности: бесконтактный с помощью ВЧ (HF) или контактный поджиг LIFT
- Интегрированная функция: «Adjust Ideal Position».

Эта функция помогает установить электрод до нарастания тока. Выдается очень слабый ток, который действует как «световой луч» (действует в режимах 4T и 4Tlog).

✓ 3 режима курка:

• 2-тактный

• 4-тактный

• 4-тактный «LOG»: оператор выбирает в любой момент один из двух токов (сварочный или основной ток) путем короткого нажатия на курок.

✓ Автоматическая детекция горелки:

Возможность подсоединить простую горелку или с двумя кнопками, со встроенным потенциометром или без него.

✓ 3 режима AC/DC:

• TIG:

Общие настройки для AC и DC: подача газа / нарастание тока / сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока) / продувка газа / затухание.

Специфические настройки для AC:

• Соотношение (от 20 до 60 %) очистка / проплавление

• Частота, чтобы как можно точнее сфокусировать дугу (от 20 до 200 Гц)

-> ручная или автоматическая (функция AC Easy)

• TIG

Импульс:

- Режим **Easy Pulse**: оператор задает среднее значение сварочного тока.

Аппарат автоматически настраивает частоту, сварочный и основной токи.

- **Обычный режим**: оператор настраивает сварочный ток, основной ток и частоту.

• TIG SPOT:

Позволяет подготовить свариваемые детали, прихватив их.

✓ Разъем на передней панели :

Для подключения ножного (арт. 045682) или ручного дистанционного управления (арт. 045675).

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПИТАНИЕ



Технология PFC

PFC регулирует и более эффективно использует ток питания, что позволяет инвертору работать от обычной сети 16A-230В даже при интенсивном использовании, против 32A-230В для аппарата такой же мощности, но без PFC. Эта технология позволяет оптимальное использование с удлинителем (до 100 м).



Интегрированная система охлаждения жидкостью для горелки.

Аппарат с аксессуарами – арт. 011816:

- Горелка TIG SR20DB (4m)

- коробка с расходниками

- зажим массы (2м / $\varnothing 25\text{mm}^2$)

- электрододержатель (2м / $\varnothing 25\text{mm}^2$)

Версия без аксессуаров

– арт. 011823



MMA

- Легко варит все электроды: сталь, нерж., чугун, рутиловые или с основной обмазкой.
- В дополнение к Anti-Sticking, этот аппарат имеет регулируемые Hot Start и Arc Force.



Max 10m³
(50 l)

Тележка 10M-XL
ref. 041257
(опция)

50/60hz	TIG AC	TIG DC	MMA	EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I ₂	I _A (60%)			
230V 1~	10-200A	5-160A	10-160A	95A	13%	70V	20x42x49 / 26	6 kW 7.5 kVA